

学生のアイデア・匠の技



公益財団法人 一宮地場産業ファッションデザインセンター www.fdc138.com/fashion/seminar/syo/





学生のアイデア、匠の技

翔工房とは

アパレル製品を開発するためには、抽象的 なアイデアやイメージを、テキスタイル やガーメントという具体的な製品に落とし 込むという企画の力が必要となります。

翔工房は、ファッション業界の各方面での 活躍を期待される学生に対して、こうした 企画力を早い段階から醸成する目的で創設 されました。ファッション業界の各方面での 活躍を期待される学生にとって、創造する アイデア・イメージから実際の製品になる までの一つ一つの現場や工程を目で見て、 肌で触れることは非常に貴重な経験であり、 将来の糧となります。

学生の斬新なアイデアを基に、学生と経験 豊富な「匠の技」をもつ技術者とのコラボ レーションによって、この世に一つしか ないテキスタイルが生み出されます。

果たしてこの素材から、学生自身はどのよう なガーメントを製作するのでしょうか…

若者は未来の尾州を支える要諦です。 FDCは翔工房を通じて、ファッション

業界、何より 尾州産地の将 来のために、 可能性に満ち た才知溢れる













デザイン画

テ非スタイル

是是是

学生がイメージを基に、思い思いのガー メントを製作します。翔工房では、その素材 となるテキスタイルの製作について、その 糸から完成までの工程を、卓越した技術と 能力を兼ね備えた「匠ネットワーク」の メンバーを講師として招聘し支援していき ます。

平成26年度スケジュール

4月 学校を通じ参加学生を募集

5月23日 匠講師による書類審査

6月27日 プレゼンテーションにより

参加学生の決定

7月23日 第1回合同ミーティング

7月~10月 テキスタイル製作

10月3日 第2回合同ミーティング

10月24日 第3回合同ミーティング

11月~12月 学生によるガーメント製作

1月16日 第4回合同ミーティング

2月4~6日 総合展「THE 尾州」で

ガーメントの展示

2月5日 同展示会場での作品発表会

「翔 the SHOW 2014 |



ŧ	くじ	学 生 氏	€ 名	学 校 名	頁
	Nature Blue	■ 中野 ■ 水野 ■ 伊藤 ■ 竹坊沙	真里 友美 成佳	京都嵯峨芸術大学大学院	8
	Bright Colors	■岡部 ■富松明 ■外立 ■近藤	朝菜 日香 望美 志保	東京家政大学	12 13
	Line Arrange	■ 奥村 ■ 原 ■ 吉田 ■ 小野島	愛梨	名古屋モード学園 中部ファッション専門学校 名古屋ファッション専門学校 岐阜市立女子短期大学	16 17
	Fluffy	■小寺 ■河合 ■青木 ■前田か	真理 未来 亮子 かすみ	飯原服装専門学校 愛知文化服装専門学校 名古屋芸術大学 名古屋ファッション・ビューティー専門学校 …	20 21
	Animals and Plants	■ 北沢 ■ 北村 ■ 山下 ■ 木村	麻優眞麻	川島テキスタイルスクール	24 25
	Check Pattern	■若山 ■根本 ■細谷	愛子 瑞希 侑加	名古屋モード学園 中部ファッション専門学校 岐阜市立女子短期大学	28

















鉱物には様々な形状、成分の違いによる豊かな色彩がある。この鉱物というものは、

タイトル 【にじみ】

■製作にあたって

紙にしずくを垂らしたとき、壁がだんだん朽ちていくとき、全てのものは時間の経過 から "にじみ" が生まれます。 "にじみ" という言葉から連想されることは、柔ら かい、優しい、儚い、幻想的などが印象付けられました。また、ただ優しげな印象 だけでなく、静かな力強さも同時に感じ取ることが出来ます。これは、長い年月を かけ出来る存在だからこそ、このような印象を与えることが出来るのだろうと感じ ます。又、この "にじみ" の印象から、私はとても女性的な印象を受けました。女性 といっても "若々しい女性" ではなく、 "母性" という印象を強く受けました。 今回はこの"時間の経過"という言葉の表現を"にじみ"と言葉に置き換え、生地 デザインに落とし込もうと考えています。生地の素材としては、2種類の生地を作 りたいと希望しております。※どちらもウール生地をメインとして考えています。 ①肌触りは柔らかで薄手のショールの様な生地:色合いは淡彩、ふわふわとした イメージ。生地に毛羽立ち、素材感を出すために生地に直接羊毛でニードルパンチ を施す。②バックスタイルの部分の生地:厚手のしっかりとしたコート生地:色合 いは、濃色でくすんだ配色。この部分は"壁のにじみ"をイメージしているので、 掠れた模様を表現するために縦糸、緯糸に少し工夫を入れたい。この2種類の生地に 厚みや色合いの表現にメリハリを付けることで服地にしたとき、面白い作品になる のではと考えています。

中野 真里(京都嵯峨芸術大学大学院) × 渥美 充和



■ 当初のイメージと製作した素材との比較

当初のイメージでは薄生地、厚生地ともプリントで染めをする 予定ではありませんでした。織組織のみで「にじみ」のイメ ージをつくると思っていたので、自分の手で完成した生地に プリントをするということは、良い意味でチャレンジだったと 思います。後染め独特の色みや生地の表情が、この「にじみ」 というテーマに沿っていてプリントという手法を選択したのは 正解だったと感じます。

■ 新たな発見や学んだ点、苦労した点

普段、自分が行っている織組織の作り方と違い、渥美さんが 製作してくれた織組織図はとても精密につくられていました。 改めて、自分が今まで細部まで目を通していない部分があった かを見直すことが出来ました。プリント染めをする際、普段 あまり染めをしないので製作中ハブニングが起きてしまい思う ように進まなかった所に苦労しました。

■協力/ツヤック㈱、東和毛織㈱、日比野毛織工場、 (有)捲春、三星染整(株)、森保染色(株)、 渡六毛織(株) (順不同)



①Alp68%、W32%

②W100%

タイトル 【青が群れる】



■製作にあたって

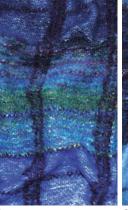
■ 当初のイメージと製作した素材との比較

とても大きな柄の送りも表現でき、イメージに近いものに仕上 がりました。ジャカードニットをメインに自分もデザインに 関わり、もう一つの生地は川村講師の案で作って頂きました。 どちらもガーメントのイメージに沿うものになりました。欲を 言えば、もう少し毛足を長くしたかったです。(自分で起毛加工 を施すことで解消します。)

■ 新たな発見や学んだ点、苦労した点

学校では主に織りを学ぶ中、ニット製作に関わる機会を持てて とても良い経験になりました。この素材の特徴の1つである、 大きな送りとランダム感を表現するのに苦労をしましたし、 様々な方に苦労をして頂きました。よこ糸がすごく飛ぶので 編機にも負担がかかったりと、イメージ優先をしましたが、 製作面ではあまり現実的ではないデザインだったのだと学び

協力/MKカンパニー、ゴトソウニット(株)、 藤井整絨(株)、山勝染工(株) (順不同)



①W75%、Moh20%、N5%



@W75%、Moh20%、N5%

山の雪かかか、た部分」

F.S

「夜空 |をモチーフにデザインしていこうと考えています。日が沈んだ空を見上げると、

■製作にあたって

【壮大な景色を夢見て】



日本アルプスの晴れた日の雪山をイメージした生地を作りたいと思います。冬の間、 山脈にかかった雪がだんだん溶けはじめて大地が現れ出す春の季節の山脈は凜とした 表情をしていて美しいと感じます。山は険しいけれど、頂上に登りそこから見える景色 は想像もできないほどの壮大な景色が広がっているのだと思います。その壮大さを感じ られる自然を身にまとい、その服を着たらすがすがしい気分になれるような服を作りたい と思い、今回山脈をテーマにデザインしました。素材は、山の部分は全体的に凹凸が あり立体感のある生地にしたいです。青空の部分は濃淡を4段階ほどつけ平面的な さらっとした生地にしたいです。山の部分の雪がかかっている所は、白色のほどよく ふわふわしたウールの糸を使用し、雪の質感を表現したいです。雪がある部分とない 部分の境目は、境目が分からないようなあいまいな感じになるようにしたいです。また、 大地の部分はざらざらした糸で、黒と茶、グレーの糸を使い、それぞれの糸を出す量を 調節し、濃淡がつくように陰影を表現したいです。雪と青空、大地を表す糸の素材を 変えることで質感の違いを表現したり、雪の部分にウールを使うことで冷たい風景

だけどぬくもりのある表情の生地になればと思います。

■製作にあたって

伊藤 成美(京都造形芸術大学) × 小澤 賢一



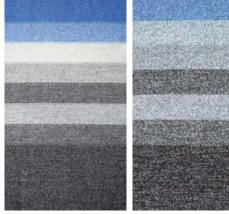
当初のイメージと製作した素材との比較

初めは、山のゴツゴツした形がコート一面に出るように織りで 表現できたらと考えていましたが、織機を使ってパターンを つけずに一枚の生地の中で綜絖を少しずつ変えて織っていく ことは難しく、縞のグラデーションで山の景色を表現する方法 で生地を作ることになりました。全体として見て、山のおおら かさは失わずに糸の素材を変えることで質感を出すことができ ました。

■ 新たな発見や学んだ点、苦労した点

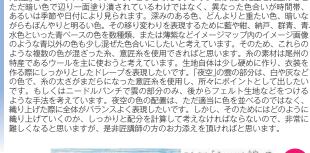
山の形をはっきりと出すにはジャカード織りしか方法がなく、 空と山を両方を一枚の生地として織る方法を考えることが難し かったです。三角形という形を織りで出す難しさや織機に入る 糸の太さに制限があり、自由に変えることができない点など、 基本的なことを学びました。

協力/春日井毛織、㈱ソトー、東和毛織㈱ (順不同)



W83%、N13%、Alp4%

タイトル 【夜の散歩】





デザイン画ではあかりかかりら たさくだめに 猫いている

モチーフは「愛がかかた夜空」です。 テキスタイルをイメージに 描いたものが 左のものになります。

なとはイメージ画像です。



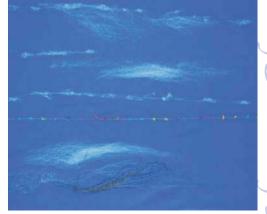
■ 当初のイメージと製作した素材との比較

当初のイメージは、濃淡の異なった青色でグラデーションを作り、 その上から白いフェルトなどをニードルパンチでつけ、雲を表現 したいと思っていました。しかし、グラデーションにするのは 難しいということになり、代わりにニードルパンチで上から つける素材の種類を増やして頂き、より深みのある雲が表現 されました。また、雲のつき方も1種類ではなく複数あり、切り 取る場所で見え方が少しずつ変わります。

■ 新たな発見や学んだ点、苦労した点

書類選考の前から、グラデーションを表現することは難しい と考えていました。実際、グラデーションにすることは出来 ませんでしたが、代わりに色とりどりな意匠糸を一緒に織り 込んで頂けたり、単調だった雲に深みを与えて下さいました。 当初のイメージ通りとはいきませんでしたが、イメージした 雰囲気を表現して頂きました。

協力/(旬)アルドーレ、(株)ソトー、東和毛織(株)、 (株)パールスティック (順不同)



W98%、R1.2%、Alp0.6%、An0.2%

F.S

タイトル fleurs

■ 製作にあたって

作るテキスタイルとしては、イメージは以下の通りです。・ぼんぽんと咲きみだれる 花のかわいらしさ、春の暖かさ。服のイメージとしては、この2つをあわせたイメージ +やわらかな日射しや風のイメージ。ピンクの布地はボコボコとしたもので、花が まとまって咲いているイメージとあたたかさを出していきたい。また、この布を作る うえで、色に少しむらを出し、より花が咲くイメージを出していけたらと考えています。 ぼこぼことした感じを出すため、織り方だけでなく、ストレートヤーンにあわせて ネップのある糸を使用してみるのはどうかと考えています。袖や首まわりの部分の布は 花模様のレースで、花部分が少しうき出るようなイメージです。できるなら、たまに 花びらの枚数が違うものをまぜることができるとおもしろいと考えています。また、 生地に少しふわりとした質感をもたせ、柔らかさと暖かさが出せればと思います。 天然素材を使用することで、自然のあたたかさややわらかさ、着ごこちのよさを出して いくことができればと思います。



■ 当初のイメージと製作した素材との比較

初めは1種類の布のみをつくっていただくつもりでしたが、 ワンピースをつくるにあたり、上下で違う布にしてみるのは どうかという話をしていただき、2種類の布をつくることと なりました。こちらの布のイメージは様々な色・種類の糸を 使い、咲きほこる花々のイメージを出し、かわいい印象に 仕上げたいと考えていました。製作したイメージは、はじめの 私のイメージに近いものであり、やわらかくかわいらしいもの ができて、とても満足のできる仕上がりとなりました。

■ 新たな発見や学んだ点、苦労した点

この企画に参加したことにより、改めて他人への自分のイメ 一ジを明確に伝えていくことの難しさを感じました。また織り でどのようにして元のイメージを表現していくのを考えていく うえで、グランドをどのような生地にしていくかを明確にし、 伝えていくことが最も大切であると学びました。テキスタイル をつくるうえで、プリントなどではなく、織りでも十分に様々 なものを表現していくことが可能であり、考え方で様々なもの をつくりあげることができるということは、新たな発見で あったと感じています。





W62%、N36%、An2%

タイトル 光の交差

shokobo



■ 製作にあたって

私は、ライブ会場などの照明がすごく好きなのでそれを布に、服に表現したいと考え ています。その照明の光は、出だしの部分は光が強く、色も濃く見えますが、距離が 遠くなるほど光は弱く色はうすくなります。また、何色もの光が遠い距離でかさなる と色がまざったり白っぽくぼやけて見えたりします。そういう光の濃淡、屈折などを 衣装で表現したいと思っています。光は直線でみえるので布でも直線的に織り込みた いです。光の透明感を表す為に直線の部分は、化学繊維で透け感を出しその直線のま わりの部分は、その直線部分を目立たせる為におとなしい色でニュートラルカラーあ たりを織りまぜてそのライブ会場に来ている大勢の人、人ごみ感を出せたらいいなと 思います。直線の光の部分は、赤、青、黄の色の三原色で化学繊維に少し金属繊維も 加え輝きももたせられたらいいなと思います。織物としては少し単純な形かもしれま せんが、その複数の織物が、衣装上で重なった時に、光が混ざるように、織物の化学 繊維部分の色が混ざりまた新しい色に見えるように構成したいです。尾州産地さんは、 化合繊複合織物の開発にも力を入れてらっしゃるので、是非この織物を作っていただ



1. WIELLE

■ 当初のイメージと製作した素材との比較

だいたいイメージ通りに仕上がりました。最初のイメージとの 変更点でいえば、1つ、光のラインを斜めに入れる予定で したが、斜めに入れて織り上げることは不可能に近いという ことでボーダー状にしたことです。ですが、1番自分が大事 にしたいポイントは光の部分の透け感と光部分の布が数枚 重なった時に色が変化しているように見えることで、そこは 上手く表現できたのでよかったと思います。

■ 新たな発見や学んだ点、苦労した点

私がデザイン画を描いた時はこのような布があったらいいなと いうイメージ、色、形だけで考えていましたが、その布1種類 を製作するにしても撚糸の種類、密度、混用率など考えなけれ ばならないことはたくさんありました。またその選択肢も多く、 それを想像上で決定することが大変難しかったです。しかし、 渥美さんから何度もアドバイスをして頂きイメージ通りの布に 仕上げることができました。織物が想像のイメージから実物に なるまでの奥の深さを勉強できたように思います。





①Cu37%、Vi27%、N18%、 Pe16%、Pu2%



@R51%、Cu25%、N13%、 Pe10%、Pu1%

F.S

タイトル

■ 製作にあたって 【光に包まれたぬくもり】

素材デザインとしてはウールとその素材を引きたたせるような異素材のものを融合 させたドレスをイメージしています。面積比としては体を包みこむ大部分をウールの しっかりした生地で作り、その他の装飾としてウールの特徴とは逆の異素材の生地を 取り入れようと考えています。使用するウールの素材としては、少し厚みのあるもので、 糸は太めで、どちらかというと重みのある生地にしたいです。目は細かくしないで 主に糸の色は白をベースとします。そこに蛍光色をいくつか織り込んで目の間から 見えるようにします。裏が見えるデザインなので表と裏で違う色にしたいです。表は 先に述べたように白をベースとし、蛍光色の色糸が目の間から見えるようにして、 裏はその蛍光色が全面的に見えるようなカラフルな生地に仕上げたいです。装飾に使う 部分の生地は薄手の少し透けるようなドレープ性のある生地を使用したいです。 腰のあたりからひざにかけて膨らみをもたせるイメージです。メインの生地に少し 異素材の糸を織り込み、生地とドレス全体、共に上手く異素材の融合ができたらと 思います。



(アップンと白に混せって見える感じ。 リボンの装飾部分は 秀ける春村で光と 空気を沢山宮んだ" としためてもり感としまりまう イメージレ、それを自然の光 空気が見み込むといって 強け素材で表現の

■ 当初のイメージと製作した素材との比較

表面は白い毛羽立ちのあるウールの隙間からカラフルな蛍光 色が見える状態になっているのでイメージ通りに出来上がった。 予想外であったのは蛍光色の色糸のみで作成したものと、 かすりを混ぜたものの2パターンを作成したことだ。2パターンのうち1つは表面もイメージ通りで、もう1つは少し 色が薄めである。

■ 新たな発見や学んだ点、苦労した点

色糸は組織上、5色配色するのは難しいということがわかった。 そしてその場合はかすり色という1本の糸に何色か混ざった ものを代用することが可能。ウールのみでは蛍光色は染まり にくい。毛羽立たせるためには、手作業で行うこともある。 これらをふまえ、色の配色やどのように均一に毛羽を出すか など細かな部分に苦労した。

●協力/鵜飼毛織、㈱ソトー、東和毛織㈱ (順不同)



W75%、An25%

タイトル (STAINLESS KITCHEN)



■ 製作にあたって

デザインイメージは、ステンレスです。ステンレスや金属などの光沢を出すためチュール などに使用されている糸と、やわらかいウールをおりこみます。シャンブレー効果のように自然と光沢感が出るようにする。光沢のある糸とウールのようにやわらかい糸を まぜ、どこまで本物のステンレスのようななめらかな光沢感を出せるのかというのを、 体験してみたいです。ウールと混紡させることによって、ハリのある素材には出せない なめらかさが出て、よりステンレスに近いものが生まれると思います。またきりかえる 生地は、同じベースに刺繍をします。刺繍の柄は、ステンレスの出す独特な光沢と影を イメージした曲線を重視した柄です。柄の自線は、きりかえの曲線となじみをよくさせる ためでもあります。





■ 当初のイメージと製作した素材との比較

当初イメージしていた、生地全体に流れるような曲線は、 ジャカードの織り機で織れる柄の大きさの限界の関係などで イメージよりは小さい柄に仕上がりましたが、ベースの生地の 色とのバランスでイメージした生地により近いものになった と思います。

■ 新たな発見や学んだ点、苦労した点

緯糸には、ボリウレタンを含んでいる生地にしていただいた ので、仕上がり後の縮率まで計算せずに柄をつくったので、 完成した生地は柄が少し細長くなりました。すべての工程や 素材の特徴を理解した上で生地をイメージしなければいけない んだと思いました。

協力/(前アサヒ紋工所、(株)ソトーー宮事業部、 中隆毛織㈱、尾泉染色㈱、셰レナード (順不同)



W51%、Pe31%、R16%、Pu2%(柄部分 Pe68%、N32%)(①·②共通)



@W51%、Pe31%、R16%、Pu2%

タイトル

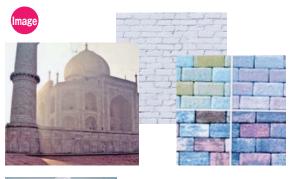
【煉瓦造り】





■ 製作にあたって

- ・ツイード:細かいツイードではなく、レンガに見えるようなテープ状のツイード。 ・軽さのあるツイードが作りたいので、一部に和紙糸を使用したい。和紙糸は、非常 に軽い素材で通気性も良く、春夏ものに向いている。また吸水性、吸汗性もあるので、 着心地の良い素材になる。
- ・サマーウールのシャリ感などを用いて、生地に落ち感を出したい。
- ・カラーイメージは淡いイメージのグラデーション。





■ 当初のイメージと製作した素材との比較

糸の染めは最初のイメージから見ると、だいぶ濃く上がって いましたが、実際、経糸と緯糸を合わせると自分のやりたかった 淡いイメージに近くなりました。

■ 新たな発見や学んだ点、苦労した点

染め方、織り方には何通りもあって、自分の表現したいイメ ージをいろいろな視点から説明出来る事が大切だと思いました。 実際に織機で織る所を見せてもらって、試行錯誤しながら 考えて作るという事が体験できて良かったです。

●協力/鵜飼毛織、㈱ソトー、東和毛織㈱ (順不同)



Ly70%、N30%

タイトル



■ 製作にあたって

衣服は元々身体を保護するために生まれました。しかし現代では生理的、社会的な意味 だけではなく、「装う」ことで生活を美化しようとしたり個を主張しようとします。また日本人が古くから親しんできた書道も、もともとは実用として生まれた文字に美しさを見出そうとしています。更に書道は趣味として人々の心を豊かにし、書く方にも見る方 にも感動を与えることができます。私は、衣服と書道には共通の美しさがあるのではないかと思います。なので、今回「衣服と書道」をテーマにオリジナルテキスタイルと ガーメントを制作します。素材のデザインは書道の和紙と墨がイメージです。光沢の 無いざらっとした和紙に文字を書いた時に、墨が滲んでぼやける様子を表現したいです。 ガーメントは直線的なデザインなのでハリのあるシャープな素材にしたいです。また 春夏スタイルなので涼感のあるさわやかな感触にしたいです。



■ 当初のイメージと製作した素材との比較

最初のイメージは日本的なイメージでしたが、完成した素材は 少し洋風なイメージになりました。竹や紙を使ってコンセプト に合うように製作しました。

■ 新たな発見や学んだ点、苦労した点

黒のラインを不規則にゆがませるのがなかなか組織では難しい んだなと思いました。楊柳組織でやってみました。近くで見る とゆがんで見えるので、さりげないポイントになったかなと 思います。

協力/茶仙染工(株)、レマン(株) (順不同)



